



www.pilana.bg

METAL SPEED - S

:
 :
 > 0.45 %
 :
 70 - 200 / :
 :

: TiN, TiAlN, AlTiN, TiCN, CrN
 : DDT + UT



METAL SPEED - C

:
 :
 ≤ 0.45 %
 :
 70 - 200 / :
 :

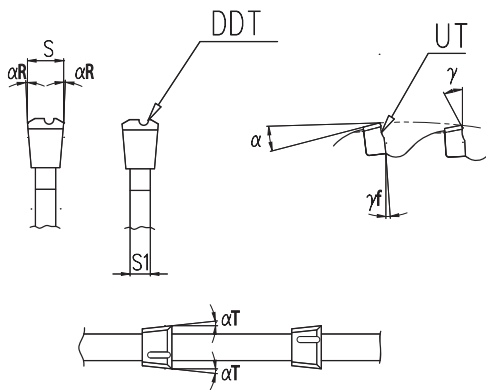
: TiN, TiAlN, AlTiN, TiCN, CrN
 : DDT + UT

CERMET



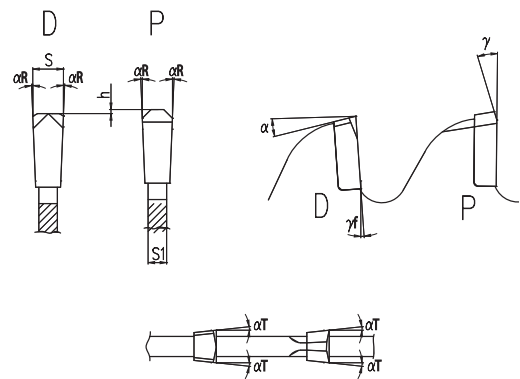
()	()	()	()	()
250	32 4x11/63 + 4x9/50	2,0	1,70	54, 60, 72, 80, 100
285	32 4x11/63 + 4x9/50 40 4x11/90 + 2x15/80	2,0	1,75	60, 72, 80, 100
315	32 4x9/50 + 4x11/63 40 4x11/90 + 2x15/80	2,5	2,00	60, 80, 100
360	40 4x11/90 + 2x15/80 50 4x16/80 + 4x11/90	2,6	2,25	60, 80, 100
425	40 4x11/90 + 2x15/80 50 4x16/80 + 4x11/90	2,7	2,25	60, 80, 100, 120, 150
460	40 4x11/90 + 2x15/80 50 4x16/80 + 4x11/90	2,7	2,25	60, 80, 100, 110, 130, 150

/DDT + UT/



- DDT -
- UT -
- α -
- γ -
- γ_f -
- α_R -
- α_T -

/P + D/



- P -
- h -
- D -
- S -
- α -
- γ -
- γ_f -
- α_R -
- α_T -

METAL STANDARD

50 - 120 /

: 280 840
: DDT + UT P + D

